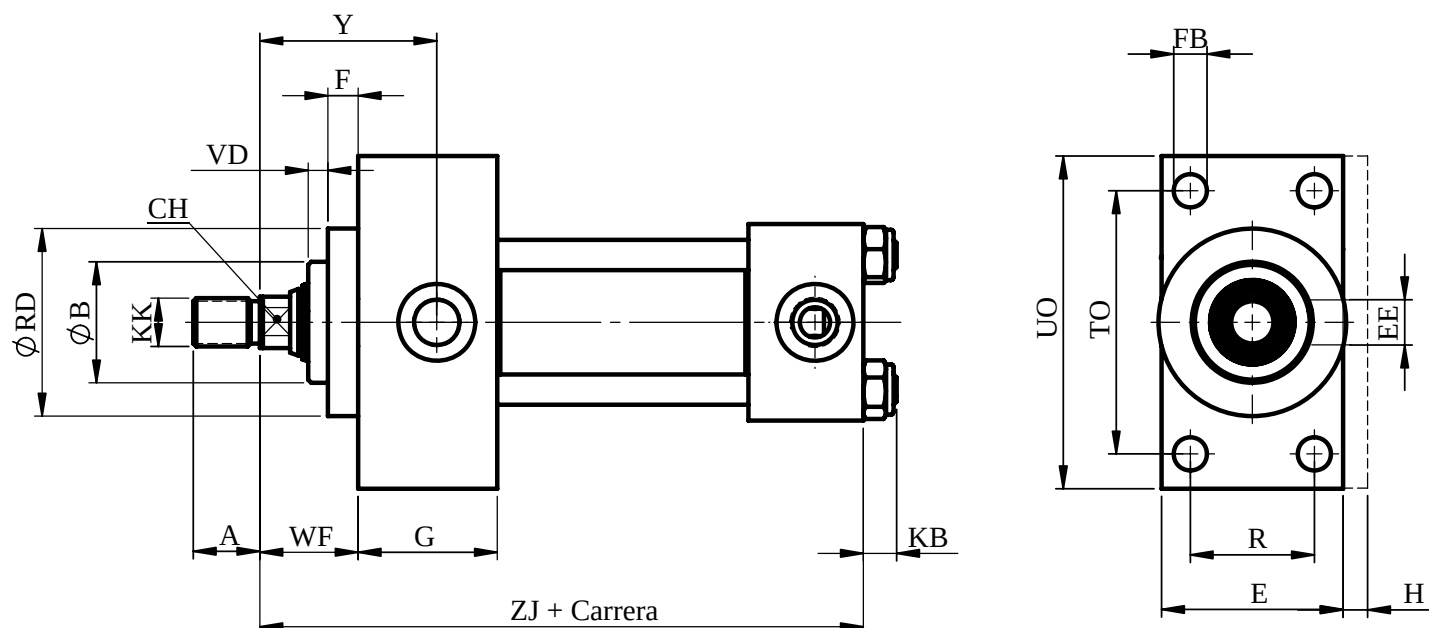


CILINDRO API-FIJACIÓN PRD ISO ME5

EQ1048

05/06

SUSTITUYE



Ø PISTON	Ø VAST.	E	EE	F	FB	G	H	KB	R	RD	TO	UO	WF	Y	ZJ	B (f9)	KK	CH	A	VD
25	12	40	G1/4	10	5,5	32	5	7	27	38	51	65	25	45*	114	24	M10x1,25	10	14	6
	18															30	M14x1,5	15	18	
32	14	45	G1/4	10	6,6	35,5	5	10	33	42	58	70	35	58*	128	26	M12x1,25	12	16	12
	18															30	M14x1,5	15	18	
	22															34	M16x1,5	19	22	
40	18	60	G3/8	10	11	46	—	13	41	62	87	110	35	65*	153	30	M14x1,5	15	18	12
	22															34	M16x1,5	19	22	
	28															42	M20x1,5	22	28	
50	22	75	G1/2	16	14	45	—	17	52	74	105	130	41	69*	159	34	M16x1,5	19	22	9
	28															42	M20x1,5	22	28	
	36															50	M27x2	30	36	
63	28	90	G1/2	16	14	45	—	17	65	88**	117	145	48	76*	168	42	M20x1,5	22	28	13
	36															50	M27x2	30	36	
	45															60	M33x2	36	45	
80	36	115	G3/4	20	18	52	—	23	83	105**	149	180	51	82*	190	50	M27x2	30	36	9
	45															60	M33x2	36	45	
	56															72	M42x2	46	56	
100	45	130	G3/4	22	18	55	—	23	97	125**	162	200	57	91*	203	60	M33x2	36	45	10
	56															72	M42x2	46	56	
	70															88	M48x2	60	63	
125	56	165	G1	22	22	65	—	30	126	150**	208	250	57	86	232	72	M42x2	46	56	10
	70															88	M48x2	60	63	
	90															108	M64x3	75	85	
160	70	200	G1	25	26	70	—	35	155	170**	253	300	57	86	245	88	M48x2	60	63	7
	90															108	M64x3	75	85	
	110															133	M80x3	95	95	
200	90	245	G1 1/4	25	33	92	—	37	190	210**	300	360	57	98	299	108	M64x3	75	85	7
	140															133	M80x3	95	95	
																163	M100x3	120	112	

* No cumple la norma ISO 6020/2-2-1991.

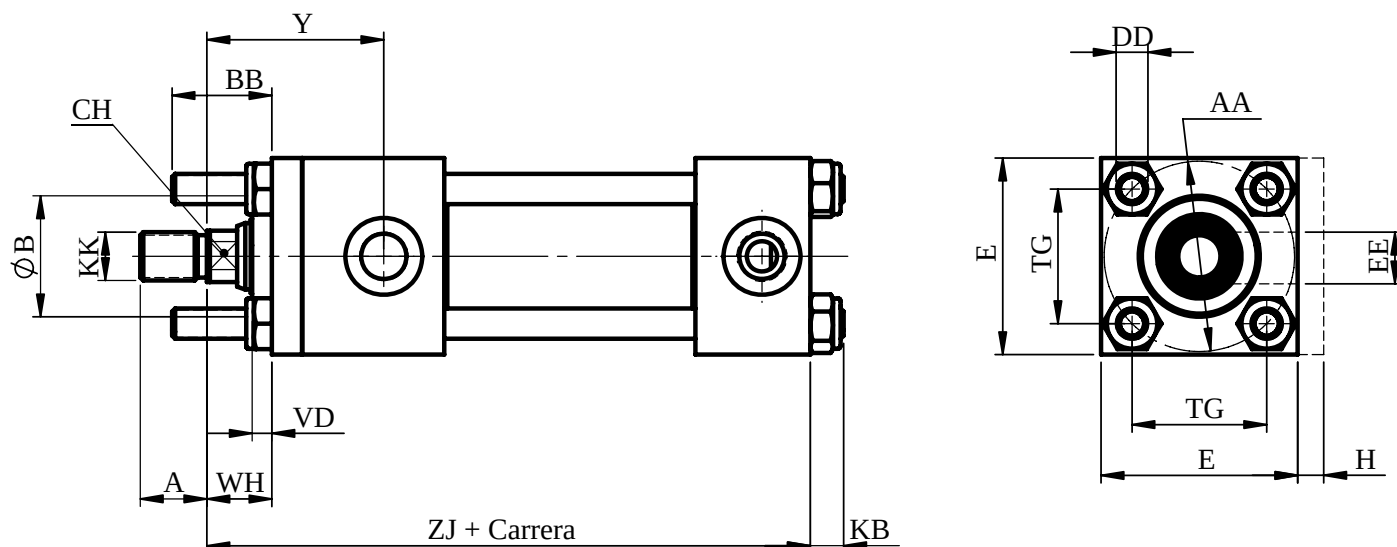
** Cota "RD" unificada para diámetros superiores de vástagos.Cumple la norma ISO 6020/2.

CILINDRO API-FIJACIÓN TPD ISO MX3

EQ1050

05/06

SUSTITUYE



ϕ PISTON	ϕ VAST.	A	B (f9)	BB	CH	DD	E	EE	H	KB	KK	TG	VD	WH	Y	ZJ	AA
25	12	14	24	19	10	M5x0,8	40	G1/4	5	7	M10x1,25	28.3	6	15	45*	114	40
	18	18	30		15						M14x1,5						
32	14	16	26	24	12	M6x1	45	G1/4	5	10	M12x1,25	33.2	12	25	58*	128	47
	18	18	30		15						M14x1,5						
	22	22	34		19						M16x1,5						
40	18	18	30	35	15	M8x1	60	G3/8	—	13	M14x1,5	41.7	12	25	65*	153	59
	22	22	34		19						M16x1,5						
	28	28	42		22						M20x1,5						
50	22	22	34	46	19	M12x1,25	75	G1/2	—	17	M16x1,5	52.3	9	25	69*	159	74
	28	28	42		22						M20x1,5						
	36	36	50		30						M27x2						
63	28	28	42	46	22	M12x1,25	90	G1/2	—	17	M20x1,5	64.3	13	32	76*	168	91
	36	36	50		30						M27x2						
	45	45	60		36						M33x2						
80	36	36	50	59	30	M16x1,5	115	G3/4	—	23	M27x2	82.7	9	31	82*	190	117
	45	45	60		36						M33x2						
	56	56	72		46						M42x2						
100	45	45	60	59	36	M16x1,5	130	G3/4	—	23	M33x2	96.9	10	35	91*	203	137
	56	56	72		46						M42x2						
	70	63	88		60						M48x2						
125	56	56	72	81	46	M22x1,5	165	G1	—	30	M42x2	125.9	10	35	86	232	178
	70	63	88		60						M48x2						
	90	85	108		75						M64x3						
160	70	63	88	92	60	M27x2	200	G1	—	35	M48x2	154.9	7	32	86	245	219
	90	85	108		75						M64x3						
	110	95	133		95						M80x3						
200	90	85	108	115	75	M30x2	245	G1 1/4	—	37	M64x3	190.2	7	32	98	299	269
	110	95	133		95						M80x3						
	140	112	163		120						M100x3						

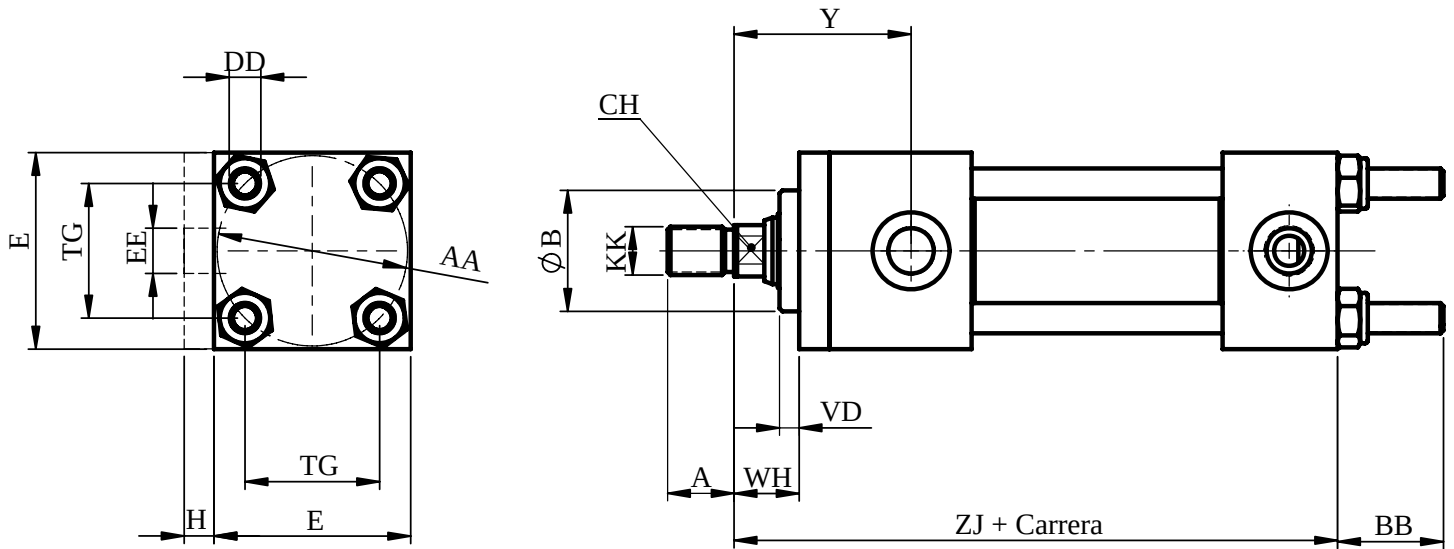
* No cumple la norma ISO 6020/2-2-1991.

CILINDRO API-FIJACIÓN TPT ISO MX2

EQ1054

05/06

SUSTITUYE



ϕ PISTON	ϕ VAST.	A	B (f9)	BB	CH	DD	E	EE	H	KK	TG	VD	WH	Y	ZJ	AA
25	12	14	24	19	10	M5x0,8	40	G1/4	5	M10x1,25	28.3	6	15	45*	114	40
	18	18	30													
32	14	16	26	24	12	M6x1	45	G1/4	5	M12x1,25	33.2	12	25	58*	128	47
	18	18	30													
	22	22	34													
40	18	18	30	35	15	M8x1	60	G3/8	—	M14x1,5	41.7	12	25	65*	153	59
	22	22	34													
	28	28	42													
50	22	22	34	46	19	M12x1,25	75	G1/2	—	M16x1,5	52.3	9	25	69*	159	74
	28	28	42													
	36	36	50													
63	28	28	42	46	22	M12x1,25	90	G1/2	—	M20x1,5	64.3	13	32	76*	168	91
	36	36	50													
	45	45	60													
80	36	36	50	59	30	M16x1,5	115	G3/4	—	M27x2	82.7	9	31	82*	190	117
	45	45	60													
	56	56	72													
100	45	45	60	59	36	M16x1,5	130	G3/4	—	M33x2	96.9	10	35	91*	203	137
	56	56	72													
	70	63	88													
125	56	56	72	81	46	M22x1,5	165	G1	—	M42x2	125.9	10	35	86	232	178
	70	63	88													
	90	85	108													
160	70	63	88	92	60	M27x2	200	G1	—	M48x2	154.9	7	32	86	245	219
	90	85	108													
	110	95	133													
200	90	85	108	115	75	M30x2	245	G1 1/4	—	M64x3	190.2	7	32	98	299	269
	110	95	133													
	140	112	163													

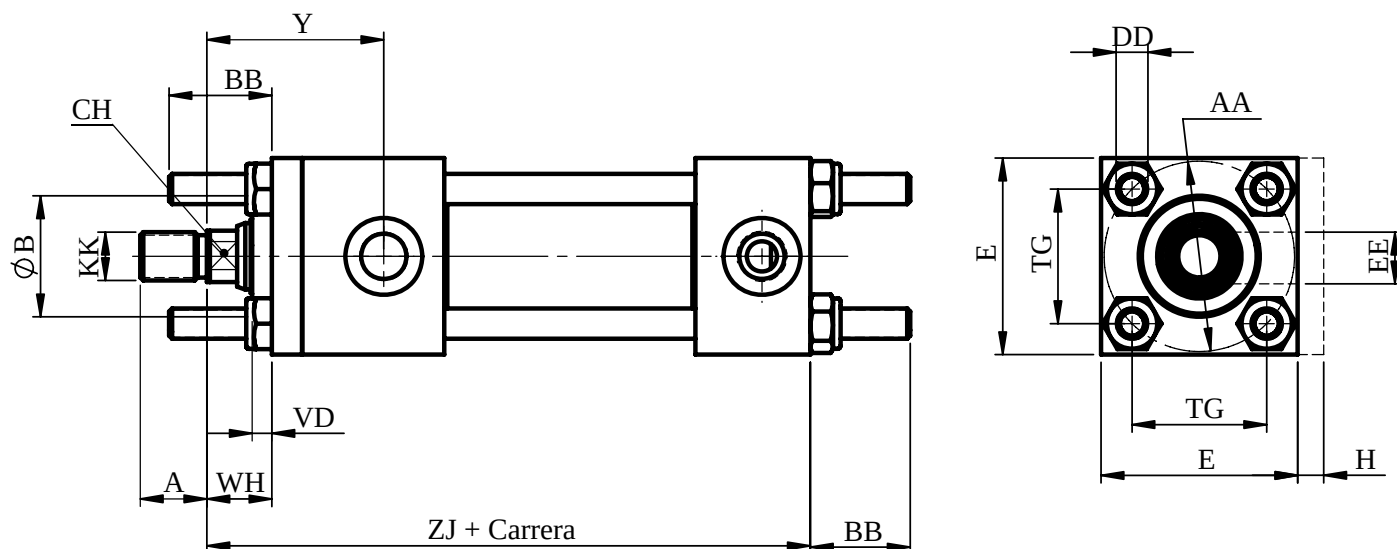
* No cumple la norma ISO 6020/2-2-1991.

CILINDRO API-FIJACIÓN TP ISO MX1

EQ1052

05/06

SUSTITUYE



ϕ PISTON	ϕ VAST.	A	B (f9)	BB	CH	DD	E	EE	H	KK	TG	VD	WH	Y	ZJ	AA
25	12	14	24	19	10	M5x0,8	40	1/4	5	M10x1,25	28.3	6	15	45*	114	40
	18	18	30													
32	14	16	26	24	12	M6x1	45	1/4	5	M12x1,25	33.2	12	25	58*	128	47
	18	18	30													
	22	22	34													
40	18	18	30	35	15	M8x1	60	3/8	—	M14x1,5	41.7	12	25	65*	153	59
	22	22	34													
	28	28	42													
50	22	22	34	46	19	M12x1,25	75	1/2	—	M16x1,5	52.3	9	25	69*	159	74
	28	28	42													
	36	36	50													
63	28	28	42	46	22	M12x1,25	90	1/2	—	M20x1,5	64.3	13	32	76*	168	91
	36	36	50													
	45	45	60													
80	36	36	50	59	30	M16x1,5	115	3/4	—	M27x2	82.7	9	31	82*	190	117
	45	45	60													
	56	56	72													
100	45	45	60	59	36	M16x1,5	130	3/4	—	M33x2	96.9	10	35	91*	203	137
	56	56	72													
	70	63	88													
125	56	56	72	81	46	M22x1,5	165	1	—	M42x2	125.9	10	35	86	232	178
	70	63	88													
	90	85	108													
160	70	63	88	92	60	M27x2	200	1	—	M48x2	154.9	7	32	86	245	219
	90	85	108													
	110	95	133													
200	90	85	108	115	75	M30x2	245	1 1/4	—	M64x3	190.2	7	32	98	299	269
	110	95	133													
	140	112	163													

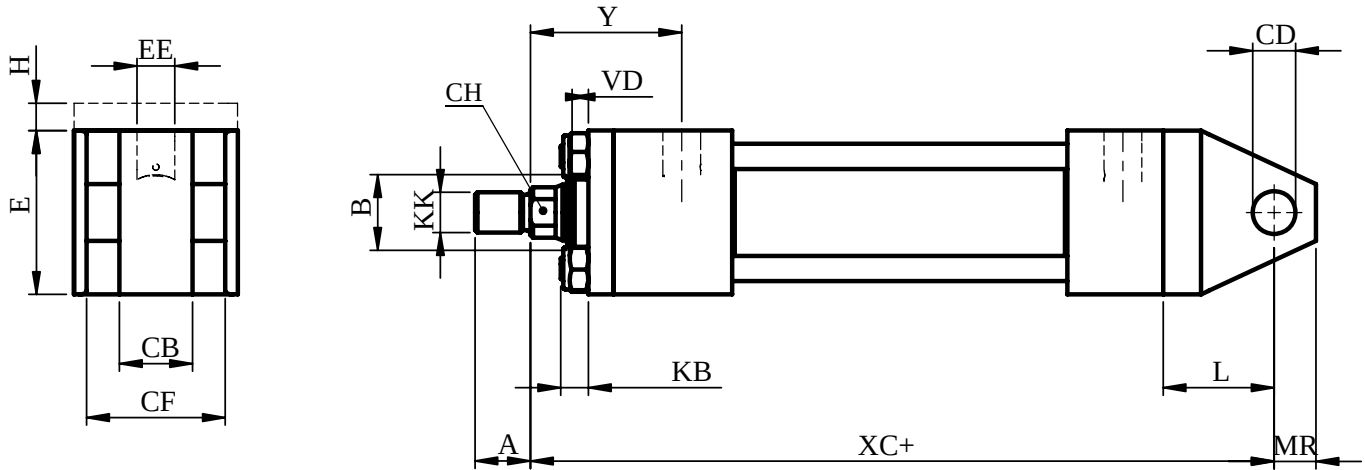
* No cumple la norma ISO 6020/2-2-1991.

CILINDRO API-FIJACIÓN CH ISO MP1

EQ1064

05/07

SUSTITUYE



Ø PISTON	Ø VAST.	A	B (f9)	CH	CB	CD	CF	E	EE	H	KB	KK	L	MR	VD	XC	Y
25	12	14	24	10	16*	10	40	40	G1/4	5	7	M10x1,25	13	12	6	127	45*
	18	18	30	15								M14x1,5					
32	14	16	26	12	16	12	45	45	G1/4	5	10	M12x1,25	19	11	12	147	58*
	18	18	30	15								M14x1,5					
	22	22	34	19								M16x1,5					
40	18	18	30	15	20	14	60	60	G3/8	—	13	M14x1,5	19	16	12	172	65*
	22	22	34	19								M16x1,5					
	28	28	42	22								M20x1,5					
50	22	22	34	19	30	20	74	75	G1/2	—	17	M16x1,5	32	18	9	191	69*
	28	28	42	22								M20x1,5					
	36	36	50	30								M27x2					
63	28	28	42	22	30	20	90	90	G1/2	—	17	M20x1,5	32	18	13	200	76*
	36	36	50	30								M27x2					
	45	45	60	36								M33x2					
80	36	36	50	30	40	28	110	115	G3/4	—	23	M27x2	39	31	9	229	82*
	45	45	60	36								M33x2					
	56	56	72	46								M42x2					
100	45	45	60	36	50	36	130	130	G3/4	—	23	M33x2	54	46	10	257	91*
	56	56	72	46								M42x2					
	70	63	88	60								M48x2					
125	56	56	72	46	64*	45	164	165	G1	—	30	M42x2	57	43	10	289	86
	70	63	88	60								M48x2					
	90	85	108	75								M64x3					
160	70	63	88	60	80*	56	200	200	G1	—	35	M48x2	63	57	7	308	86
	90	85	108	75								M64x3					
	110	95	133	95								M80x3					
200	90	85	108	75	80	70	240	245	G1 1/4	—	37	M64x3	82	68	7	381	98
	110	95	133	95								M80x3					
	140	112	163	120								M100x3					

* No cumple la norma ISO 6020/2-2-1991.

PRESIÓN TRABAJO 160 bar
PRESIÓN PUNTA 210 bar.

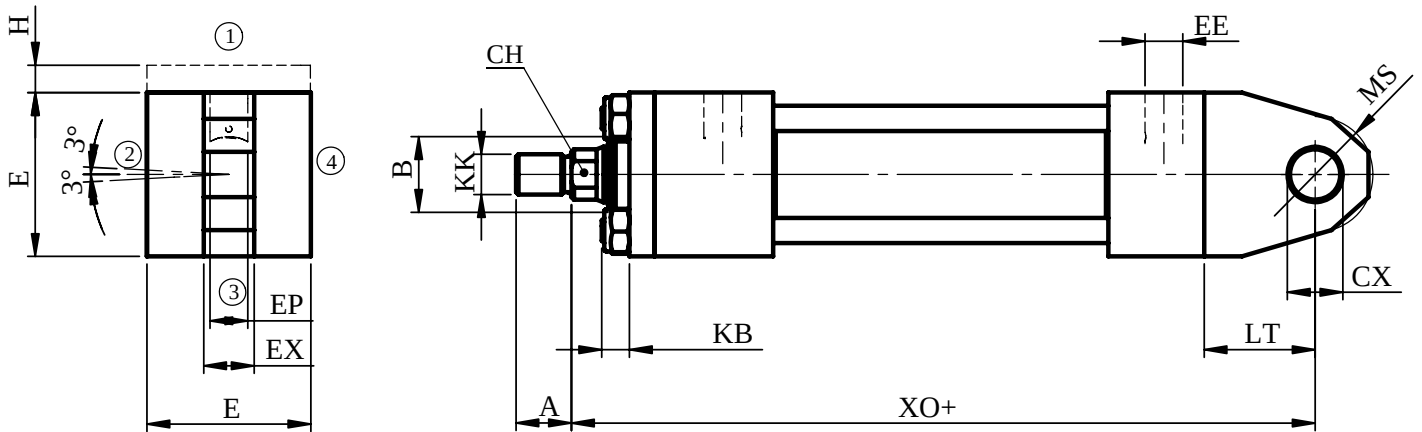
CILINDRO API-FIJACIÓN CHM

ISO MP5

EQ1068

03/08

SUSTITUYE



Ø PISTON	Ø VAST.	A	B (f9)	CH	CX	EP	EX	E	EE	H	KB	KK	LT	MS	XO
25	12	14	24	10	12	9	10	40	G1/4	5	7	M10x1,25 M14x1,5	16	20	130
	18	18	30	15											
32	14	16	26	12	16	12	14	45	G1/4	5	10	M12x1,25 M14x1,5 M16x1,5	20	25	148
	18	18	30	15											
	22	22	34	19											
40	18	18	30	15	20	14	16	60	G3/8	—	13	M14x1,5 M16x1,5 M20x1,5	25	30	178
	22	22	34	19											
	28	28	42	22											
50	22	22	34	19	25	18	20	75	G1/2	—	17	M16x1,5 M20x1,5 M27x2	31	35	190
	28	28	42	22											
	36	36	50	30											
63	28	28	42	22	30	20	22	90	G1/2	—	17	M20x1,5 M27x2 M33x2	38	40	206
	36	36	50	30											
	45	45	60	36											
80	36	36	50	30	40	24	28	115	G3/4	—	23	M27x2 M33x2 M42x2	48	55	238
	45	45	60	36											
	56	56	72	46											
100	45	45	60	36	50	30	35	130	G3/4	—	23	M33x2 M42x2 M48x2	58	65	261
	56	56	72	46											
	70	63	88	60											
125	56	56	72	46	60	38	44	165	G1	—	30	M42x2 M48x2 M64x3	72	90	304
	70	63	88	60											
	90	85	108	75											
160	70	63	88	60	80	47	55	200	G1	—	35	M48x2 M64x3 M80x3	92	100	337
	90	85	108	75											
	110	95	133	95											
200	90	85	108	75	100	58	70	245	G1 1/4	—	37	M64x3 M80x3 M100x3	116	135	415
	110	95	133	95											
	140	112	163	120											

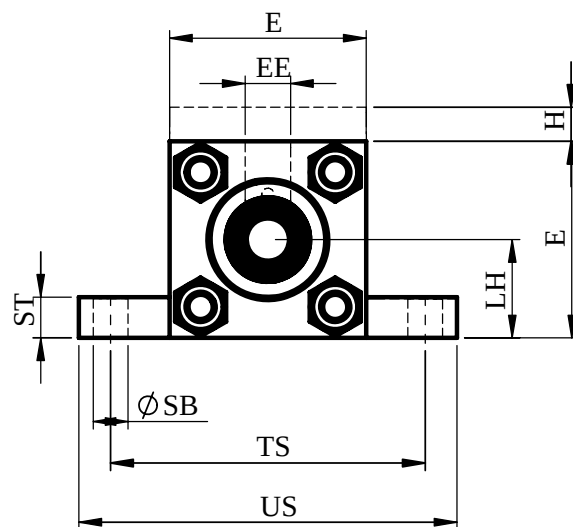
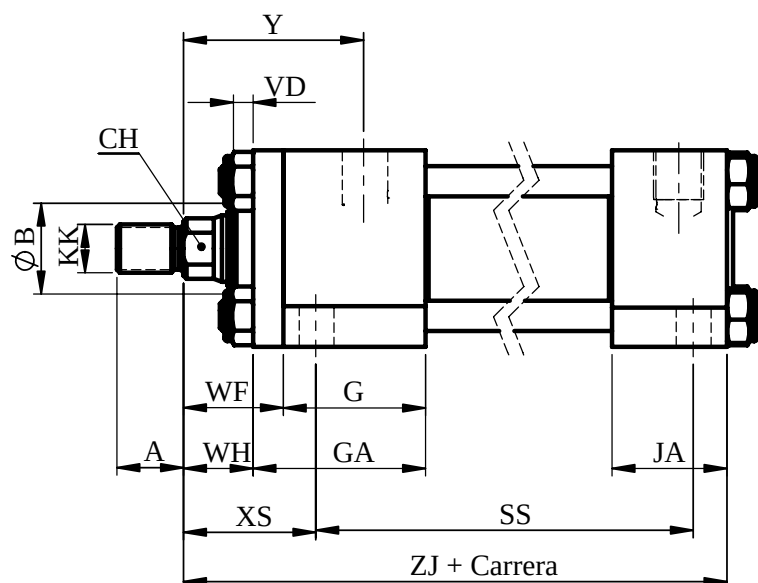
* PRESIÓN TRABAJO 160 bar
PRESIÓN PUNTA 210 bar.

CILINDRO API-FIJACIÓN AB ISO MS2

EQ1062

05/07

SUSTITUYE



Ø PISTON	Ø VAST.	E	EE	G	GA	H	JA	LH	SB	SS	ST	TS	US	WF	WH	XS	Y	ZJ	B (f9)	KK	CH	A	VD
25	12	40	G1/4	32	5,5	5	32	19	6.6	73	8,5	54	72	25	15	33	45*	114	24	M10x1,25	10	14	6
	18																		30	M14x1,5	15	18	
32	14	45	G1/4	35,5	6,6	5	35,5	22	9	73	12,5	63	84	35	25	45	58*	128	26	M12x1,25	12	16	12
	18																		30	M14x1,5	15	18	
	22																		34	M16x1,5	19	22	
40	18	60	G3/8	46	11	—	46	31	11	98	12,5	83	103	35	25	45	65*	153	30	M14x1,5	15	18	12
	22																		34	M16x1,5	19	22	
	28																		42	M20x1,5	22	28	
50	22	75	G1/2	45	14	—	45	37	14	92	19	102	127	41	25	54	69*	159	34	M16x1,5	19	22	9
	28																		42	M20x1,5	22	28	
	36																		50	M27x2	30	36	
63	28	90	G1/2	45	14	—	45	44	18	86	26	124	161	48	32	65	76*	168	42	M20x1,5	22	28	13
	36																		50	M27x2	30	36	
	45																		60	M33x2	36	45	
80	36	115	G3/4	52	18	—	52	57	18	105	26	149	186	51	31	68	82*	190	50	M27x2	30	36	9
	45																		60	M33x2	36	45	
	56																		72	M42x2	46	56	
100	45	130	G3/4	55	18	—	55	63	26	102	32	172	216	57	35	79	91*	203	60	M33x2	36	45	10
	56																		72	M42x2	46	56	
	70																		88	M48x2	60	63	
125	56	165	G1	65	22	—	65	82	26	131	32	210	254	57	35	79	86	232	72	M42x2	46	56	10
	70																		88	M48x2	60	63	
	90																		108	M64x3	75	85	
160	70	200	G1	70	26	—	70	101	33	130	38	260	318	57	32	86	86	245	88	M48x2	60	63	7
	90																		108	M64x3	75	85	
	110																		133	M80x3	95	95	
200	90	245	G1 1/4	92	33	—	92	122	39	172	44	311	381	57	32	92	98	299	108	M64x3	75	85	7
	110																		133	M80x3	95	95	
	140																		163	M100x3	120	112	

* No cumple la norma ISO 6020/2-2-1991.

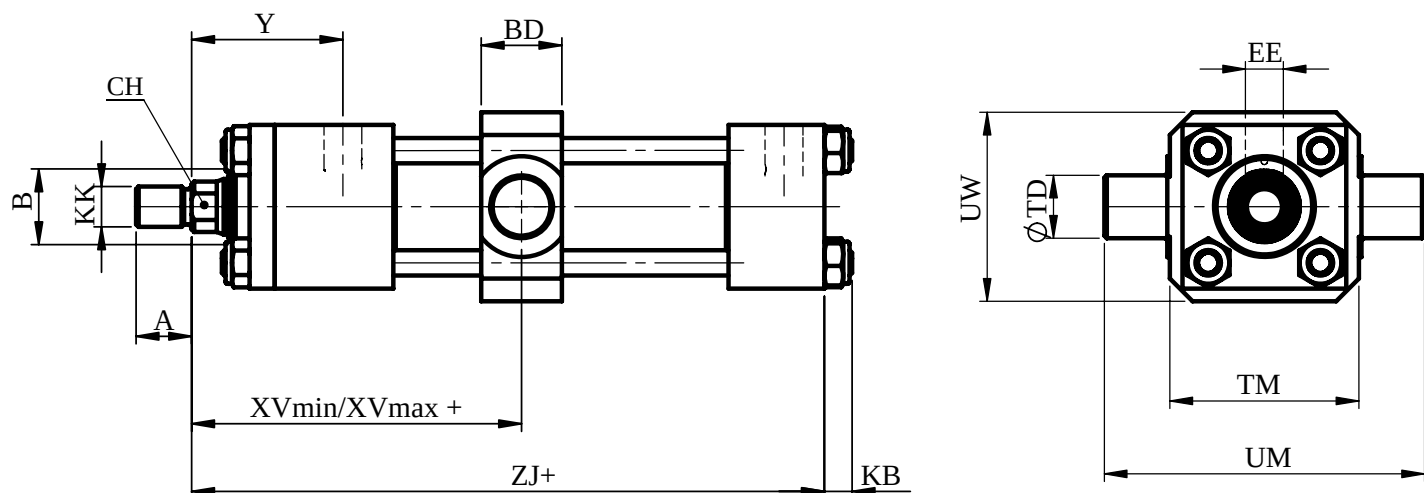
PRESIÓN TRABAJO 160 bar
PRESIÓN PUNTA 210 bar.

CILINDRO API-FIJACIÓN BI ISO MT4

EQ1066

05/07

SUSTITUYE



Ø PISTON	Ø VAST.	A	B (f9)	CH	EE	KB	KK	TD(f8)	TM	UM	UW	VD	XV		Y	ZJ
													MIN	MAX		
25	12	14	24	10	G1/4	7	M10x1,25	12	48	68	45	6	67	72	45*	114+
	18	18	30	15			M14x1,5									
32	14	16	26	12	G1/4	10	M12x1,25	16	55	79	50	12	83	80	58*	128+
	18	18	30	15			M14x1,5									
	22	22	34	19			M16x1,5									
40	18	18	30	15	G3/8	13	M14x1,5	20	76	108	70	12	96	92	65*	153+
	22	22	34	19			M16x1,5									
	28	28	42	22			M20x1,5									
50	22	22	34	19	G1/2	17	M16x1,5	25	89	129	90	9	106	94	69*	159+
	28	28	42	22			M20x1,5									
	36	36	50	30			M27x2									
63	28	28	42	22	G1/2	17	M20x1,5	32	100	150	100	13	118	98	76*	168+
	36	36	50	30			M27x2									
	45	45	60	36			M33x2									
80	36	36	50	30	G3/4	23	M27x2	40	127	191	130	9	133	108	82*	190+
	45	45	60	36			M33x2									
	56	56	72	46			M42x2									
100	45	45	60	36	G3/4	23	M33x2	50	140	220	140	10	147	113	91*	203+
	56	56	72	46			M42x2									
	70	63	88	60			M48x2									
125	56	56	72	46	G1	30	M42x2	63	178	278	180	10	166	123	86	232+
	70	63	88	60			M48x2									
	90	85	108	75			M64x3									
160	70	63	88	60	G1	35	M48x2	80	215	341	215	7	182	120	86	245+
	90	85	108	75			M64x3									
	110	95	133	95			M80x3									
200	90	85	108	75	G1 1/4	37	M64x3	100	279	439	300	7	213	142	98	324+
	110	95	133	95			M80x3									
	140	112	163	120			M100x3									

* No cumple la norma ISO 6020/2-2-1991.

PRESIÓN TRABAJO 160 bar
PRESIÓN PUNTA 210 bar.