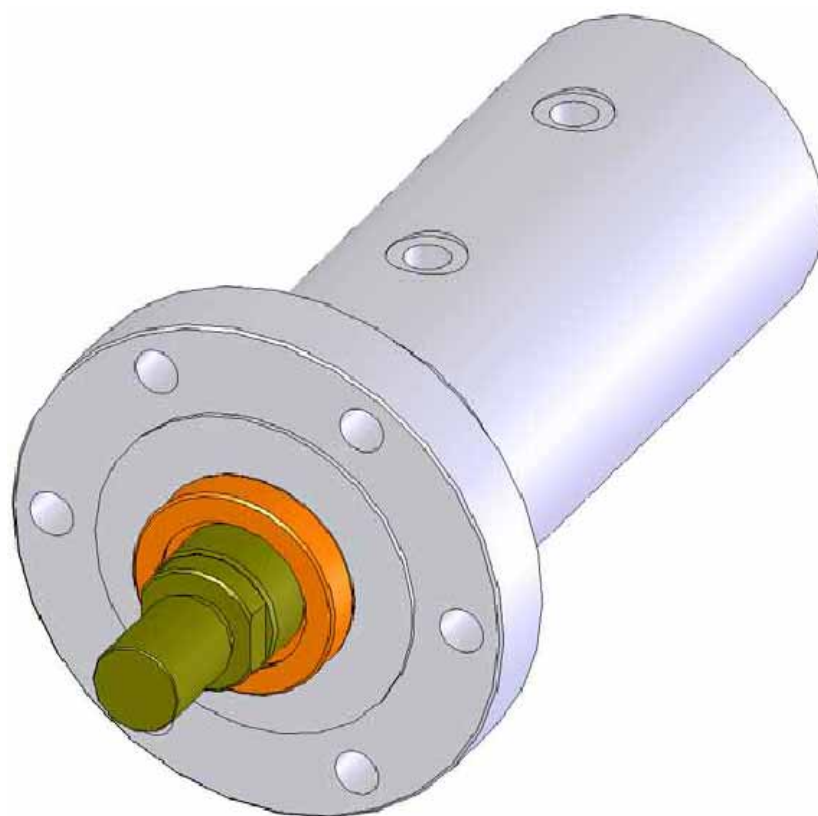


fabricación normalizada de cilindros.



CILINDROS HIDRÁULICOS CHL-Sujeción S2

DOBLE EFECTO SIN FRENOS

EQ 1032

07/02

Sustituye

Presión: mínima de trabajo = 15 bars

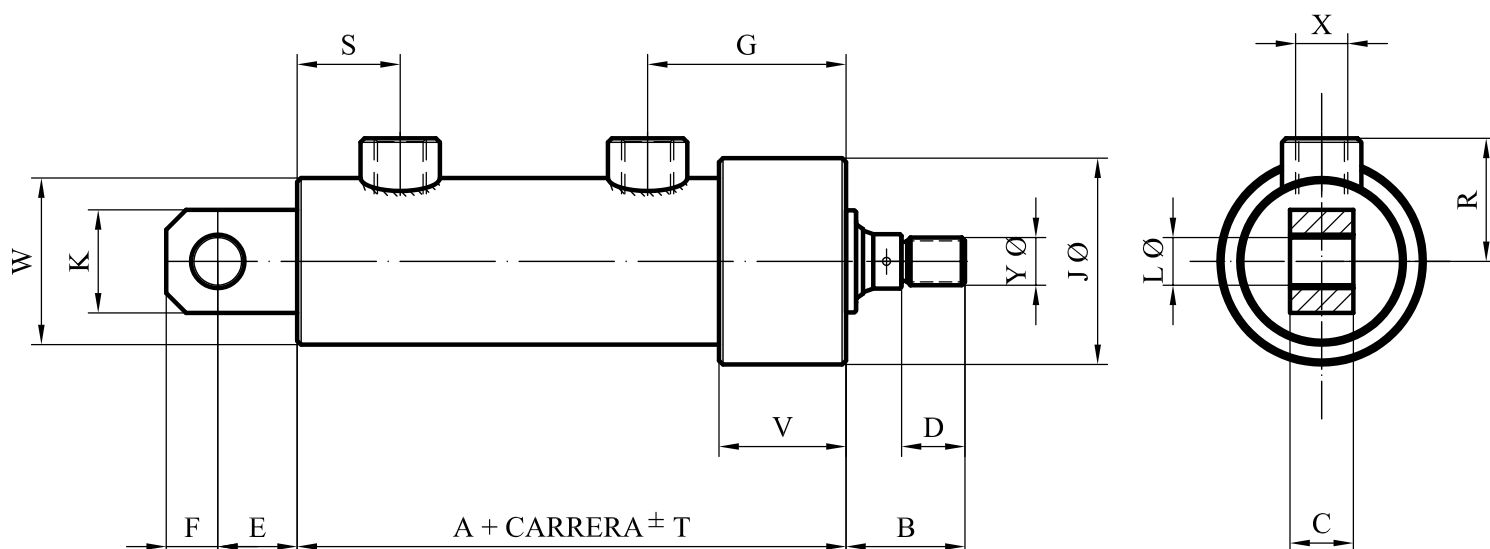
Presión: máxima de trabajo sin golpes = 210 bars

Presión: normal en servicio continuo = 160 bars

Temperatura : mínima - 20 °C

máxima+ 70 °C

Fluido : aceites minerales de viscosidad entre 2,5° y 6° Engler a 50°C



DIMENSIONES

TIPO	Ø Y	Ø X	A	B	C	D	E	F	G	J	K	L	R	S	T	V	W
CHL 3-16	M12 x 1,25	1/4"G	106	30	16	16	20	13	50	52	26	12	31	26	2	32	42
CHL 4 $\frac{-22}{-28}$	M16 x 1,5	3/8"G	126	35	20	20	25	16	62	62	32	16	39	25	2	40	50
CHL 5 $\frac{-28}{-36}$	M20 x 1,5	3/8"G	136	41	25	25	28	20	64	74	40	20	44	29	2	41	60
CHL 6 $\frac{-36}{-45}$	M27 x 2	1/2"G	149	48	32	32	32	25	64	89	50	25	54	35	2	39	75
CHL 8 $\frac{-45}{-56}$	M33 x 2	1/2"G	168	59	40	40	45	32	74	112	64	32	65	40	2	46	95
CHL 10 $\frac{-56}{-70}$	M42 x 2	3/4"G	189	70	50	50	55	40	84	135	80	40	77	45	3	52	115
CHL 12 $\frac{-70}{-90}$	M52 x 2	3/4"G	203	80	60	55	65	50	88	170	100	50	92	57	3	53	140
CHL 16 $\frac{-90}{-110}$	M68 x 3	1"G	255	100	80	70	75	63	112	218	126	63	118	72	3	67	180
CHL 20 $\frac{-110}{-140}$	M90 x 3	1 1/4"G	297	125	100	90	95	80	127	272	160	80	145	90	3	80	225
CHL 25 $\frac{-140}{-180}$	M110 x 3	1 1/4"G	338	150	120	110	130	100	155	335	200	100	174	103	4	105	298

Presión: mínima de trabajo = 15 bars

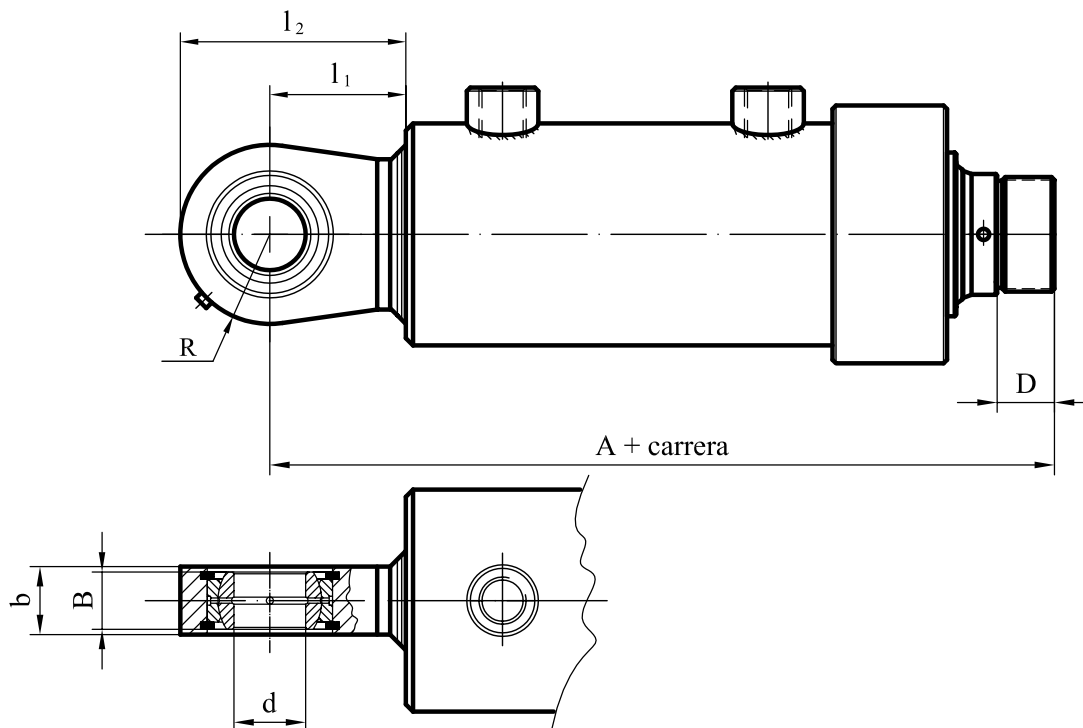
Presión: máxima de trabajo sin golpes = 210 bars

Presión: normal en servicio continuo = 160 bars

Temperatura : mínima - 20 °C

máxima+ 70 °C

Fluido : aceites minerales de viscosidad entre 2,5° y 6° Engler a 50°C



DIMENSIONES

TIPO	DIAMETRO INTERIOR	Ø d	A	B	b	D	R	l ₂	l ₁
CHL -3	32	20	174	16	19	16	25	63	38
CHL -4	40	25	206	20	23	20	28	73	45
CHL -5	50	30	228	22	28	25	32	83	51
CHL -6	63	35	258	25	30	32	39	100	61
CHL -8	80	40	296	28	35	40	47	116	69
CHL -10	100	50	347	35	40	50	58	146	88
CHL -12	125	60	383	44	50	55	65	165	100
CHL -16	160	80	496	55	60	70	88	229	141
CHL -20	200	100	567	70	70	90	125	270	145
CHL -25	250	110	653	70	80	110	145	310	165

Presión: mínima de trabajo = 15 bars

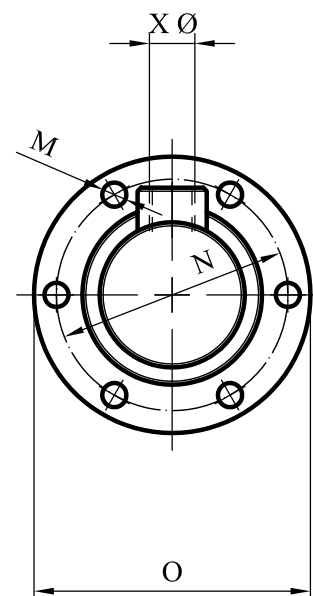
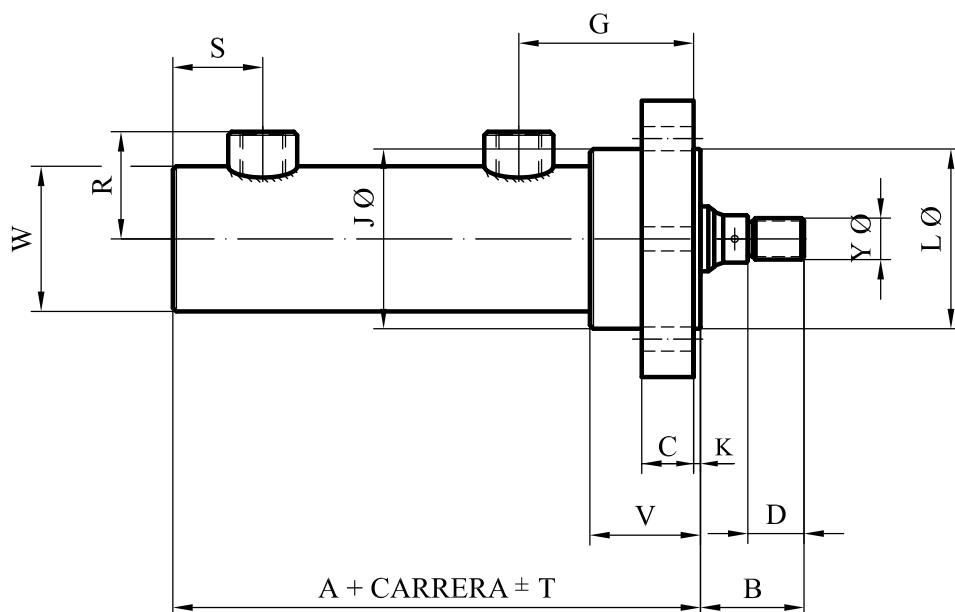
Presión: máxima de trabajo sin golpes = 210 bars

Presión: normal en servicio continuo = 160 bars

Temperatura : mínima - 20 °C

máxima+ 70 °C

Fluido : aceites minerales de viscosidad entre 2,5° y 6° Engler a 50°C



DIMENSIONES

TIPO	Ø Y	Ø X	A	B	C	D	G	J	K	L	M	N	O	R	S	T	V	W
CHL 3-16	M12 x 1,25	1/4"G	106	30	15	16	48	52	2	52	7	67	80	31	26	2	32	42
CHL 4 $\frac{-22}{-28}$	M16 x 1,5	3/8"G	126	35	17	20	60	62	2	60	9	82	100	39	25	2	40	50
CHL 5 $\frac{-28}{-36}$	M20 x 1,5	3/8"G	136	41	20	25	62	74	2	75	11	103	125	44	29	2	41	60
CHL 6 $\frac{-36}{-45}$	M27 x 2	1/2"G	149	48	24	32	62	89	2	90	13	120	145	54	35	2	39	75
CHL 8 $\frac{-45}{-56}$	M33 x 2	1/2"G	168	59	28	40	72	112	2	110	15	142	170	65	40	2	46	95
CHL 10 $\frac{-56}{-70}$	M42 x 2	3/4"G	189	70	34	50	81	135	3	135	17	170	202	77	45	3	52	115
CHL 12 $\frac{-70}{-90}$	M52 x 2	3/4"G	203	80	40	55	85	170	3	168	21	210	250	92	57	3	53	140
CHL 16 $\frac{-90}{-110}$	M68 x 3	1"G	255	100	54	70	109	218	3	215	29	270	320	118	72	3	67	180
CHL 20 $\frac{-110}{-140}$	M90 x 3	1 1/4"G	297	125	65	90	124	272	3	270	32	330	385	145	90	3	80	225
CHL 25 $\frac{-140}{-180}$	M110 x 3	1 1/4"G	338	150	65	110	150	335	5	330	29	390	440	174	103	4	105	298

* nota : el CHL 25 lleva 12 taladros Ø M, equidistantes, en vez de 6.

CILINDROS HIDRÁULICOS CHL-Sujeción S3

DOBLE EFECTO SIN FRENOS

EQ 1046

03/06

Sustituye

Presión: mínima de trabajo = 15 bars

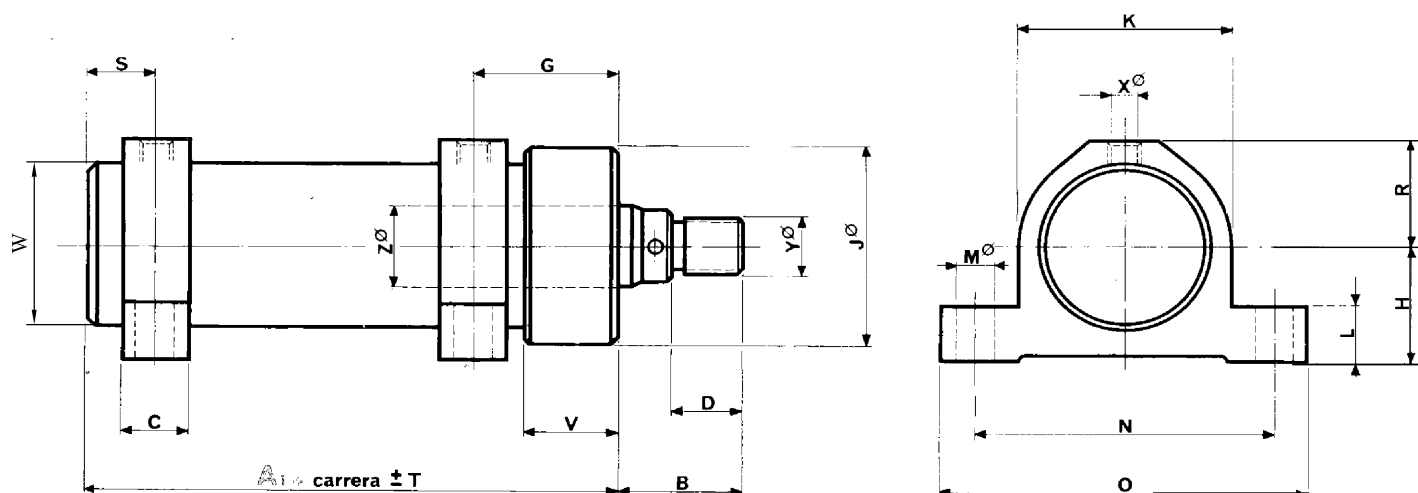
Presión: máxima de trabajo sin golpes = 210 bars

Presión: normal en servicio continuo = 160 bars

Temperatura : mínima - 20 °C

máxima+ 70 °C

Fluido : aceites minerales de viscosidad entre 2,5° y 6° Engler a 50°C



TIPO	Ø Y	Ø X	DIMENSIONES																	
			A ₁	A ₂	B	C	D	G	H	J	K	L	M	N	O	R	S	T	V	W
CHL 3-16	M12x1,25	R 1/4" gas	106	129	30	20	16	50	28	52	52	16	11	75	95	31	26	2	32	42
CHL 4 -22 -28	M16 x 1,5	R 3/8" gas	126	159	35	25	20	62	35	62	65	20	13	94	118	39	25	2	40	50
CHL 5 -28 -36	M20x1,5	R 3/8" gas	136	168	41	25	25	64	40	74	76	20	15	105	130	44	29	2	41	60
CHL 6 -36 -45	M 27x 2	R 1/2" gas	149	170	48	30	32	64	50	89	94	25	17	130	160	54	35	2	39	75
CHL 8 -45 -56	M 33x 2	R 1/2" gas	168	190	59	35	40	74	62	112	116	28	19	160	195	65	40	2	46	95
CHL 10 -56 -70	M 42 x 2	R 3/4" gas	189	212	70	40	50	84	73	135	140	32	23	185	225	77	45	3	52	115
CHL 12 -70 -90	M 52 x 2	R 3/4" gas	203	222	80	44	55	88	88	170	170	36	25	220	265	90	57	3	53	140
CHL 16 -90 -110	M 68 x 3	R 1" gas	255	277	100	58	70	112	115	218	224	45	35	295	355	118	72	3	67	180
CHL 20 -110 -140	M 90 x 3	R 1 1/4" gas	297	318	125	68	90	130	140	272	275	55	41	355	425	145	90	3	80	225
CHL 25 -140 -180	M110x3	R 1 1/4" gas	338	375	150	78	110	155	175	335	335	65	47	425	510	175	105	4	105	298

Presión: mínima de trabajo = 15 bars

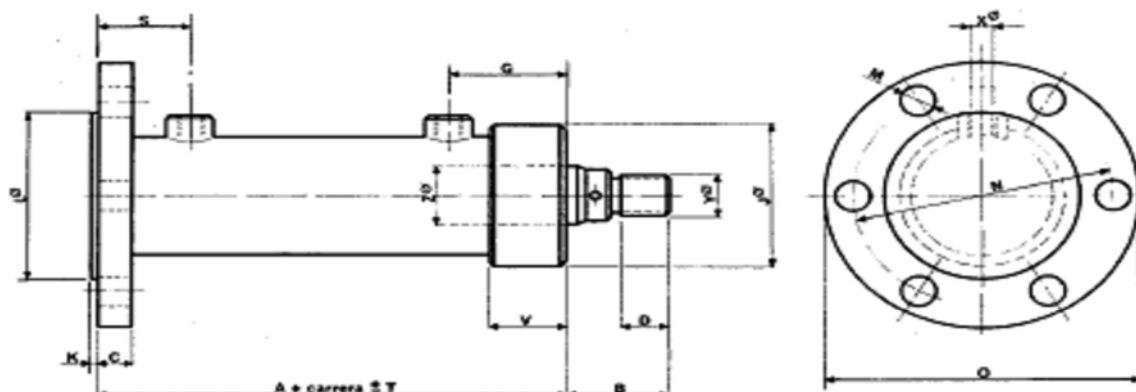
Presión: máxima de trabajo sin golpes = 210 bars

Presión: normal en servicio continuo = 160 bars

Temperatura : mínima - 20 °C

máxima+ 70 °C

Fluido : aceites minerales de viscosidad entre 2,5° y 6° Engler a 50°C



TIPO	Ø Y	Ø X	DIMENSIONES															
			A	B	C	D	G	J	K	L	M	N	O	R	S	T	V	
CHL 3-16	M12 x 1,25	R 1/4" gas	110	30	10	16	50	52	2	52	7	67	80	31	30	2	32	
CHL 4 -22 -28	M16 x 1,5	R3/8" gas	133	35	13	20	62	62	2	60	9	82	100	39	32	2	40	
CHL 5 -28 -36	M20 x 1,5	R3/8" gas	144	41	15	25	64	74	2	75	11	103	125	44	39	2	41	
CHL 6 -36 -45	M 27 x 2	R1/2" gas	157	48	18	32	64	89	2	90	13	120	145	54	43	2	39	
CHL 8 -45 -56	M33 x 2	R1/2" gas	178	59	22	40	74	112	2	110	15	142	170	65	50	2	46	
CHL 10 -56 -70	M 42 x 2	R3/4" gas	197	70	25	50	84	135	3	135	17	170	202	77	53	3	52	
CHL 12 -70 -90	M 52 x 2	R3/4" gas	210	80	30	55	88	170	3	168	21	210	250	92	64	3	53	
CHL 16 -90 -110	M 68 x 3	R 1" gas	263	100	38	70	112	218	3	215	29	270	320	118	80	3	67	
CHL 20 -110 -140	M 90 x 3	R1 1/4" gas	299	125	42	90	127	272	3	270	32	330	385	145	92	3	80	
CHL 25 -140 -180	M110 x 3	R 1 1/2" gas	345	150	55	110	155	335	5	330	29	390	220	174	110	4	105	